

**HEUTE
SCHON DAS
KLIMA VON
MORGEN**



Biddle



WIR ENTWICKELN INNOVATIVE SYSTEME FÜR DIE KLIMATISIERUNG

Biddle ist ein Weltmarktführer auf dem Gebiet der Luftführungstechnologie. Wir liefern bereits seit 90 Jahren innovative Klimatechniklösungen auf dem Gebiet der Heizung, Lüftung, Kühlung und Klimatrennung. Mit Produktionsstandorten in England und in den Niederlanden und Vertriebsbüros in Frankreich, Deutschland, Belgien und Kanada sind wir in der Lage, Kunden in Europa und Nordamerika maßgeschneiderte Konzepte anzubieten.

UNSER ANSATZ

Wir arbeiten in jeder Phase, von der Planung und Konzeption bis hin zur Umsetzung und Leistungsüberwachung, partnerschaftlich mit unseren Kunden und deren Auftragnehmern zusammen.

UNSERE LÖSUNGEN

Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen an, die individuell konzipiert sind, um den ganz speziellen Bedürfnissen eines jeden Kunden gerecht zu werden.

UNSERE PRODUKTE

Unsere Produkte werden auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Patentierte Technologien sorgen für einen optimalen Wirkungsgrad und einen minimalen Energieverbrauch.

UNSER SERVICE

Kundendienst und technische Unterstützung werden durch ein Team von Experten bereitgestellt, die in der Lage sind, jedem Kunden je nach seinen spezifischen Anforderungen eine maßgeschneiderte Lösung anzubieten.

UNSERE PRODUKTREIHE

KOMFORT-LUFTSCHLEIER



Offene Türeingänge machen Gebäude anziehender und einladender. Sie können jedoch zu erheblichen Wärmeverlusten führen, was in höheren Energiekosten und vermindertem Komfort für die Kunden resultiert. Die branchenführenden Luftschleier von Biddle ermöglichen eine erhebliche Reduzierung der Wärmeverluste, und die Luft wird aufbereitet, bevor sie in das Gebäude eintritt.

VORTEILE

- Niedrigere Betriebskosten – Reduzierung des Energieverbrauchs
- Geringere Belastung des Heizungssystems – verminderte Wartung und längere Lebensdauer des Systems
- Geringere CO₂-Emissionen – bessere Erfüllung Ihrer Nachhaltigkeitsziele
- Verbesserte Luftqualität – verhindert, dass Abgase, Staub und fliegende Insekten in das Gebäude gelangen
- Effekt der ‚offenen Tür‘ – Steigerung der Kundenanzahl und verbesserte Umsätze im Einzelhandel
- Erhöhter Komfort – bietet ein optimales Raumklima und erhöht die Verweilzeit der Kunden in den Verkaufsräumen

EINSATZBEREICHE

- Einzelhandel, Supermärkte
- Einkaufszentren
- Öffentliche Gebäude
- Schulen
- Krankenhäuser
- Einkaufszentren

KLIMATECHNIK FÜR GROSSE GEBÄUDE



Innovative und energieeffiziente Heiz- und Kühlungssysteme von Biddle werden den Anforderungen von Industriegebäuden aller Formen und Größen, ob alt oder neu, gerecht. Von herkömmlichen Fabrikgebäuden und Lagerhallen bis hin zu modernen, eigens zu diesem Zweck errichteten Produktionsanlagen und Verteilerzentren.

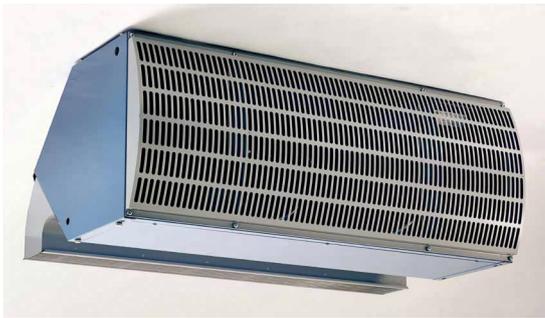
VORTEILE

- Ein breitgefächertes Angebot für Gebäude jeder Art und Größe
- Innovative Technologie für optimalen Komfort und minimale Energiekosten
- Entwickelt, getestet und erprobt – zuverlässig, wartungsarm, beständig
- Ausgezeichnete Wärmeverteilung – weniger Einheiten für die Beheizung großer Räume erforderlich
- Schnelle und einfache Installation – niedrigere Montagekosten
- Flexible Bedienungen – benutzerfreundlich: manuell oder vollautomatisch

EINSATZBEREICHE

- Fabrikgebäude
- Lagerhallen
- Verteilerzentren
- Lebensmittelverarbeitungsbetriebe
- Kühl- und Tiefkühlager

INDUSTRIE- LUFTSCHLEIER



Der barrierefreie Zugang ist bei Produktions- und Lagerhallen, Verteilerzentren und auch Messen wesentlich. Offene Toreingänge können jedoch zu Wärmeverlusten und erhöhten Energiekosten führen. Die Industrie-Luftschleier von Biddle reduzieren den Luftaustausch zwischen Innen und Außen, ohne dass eine physische Barriere die Logistik von Personen oder Gütern einschränkt.

VORTEILE

- Bis zu 80 % Wirkungsgrad der Klimatrennung – ohne physische Barriere
- Maximale Effizienz durch barrierefreie Logistik von Personen und Gütern
- Produktiveres Arbeitsumfeld durch erhöhten Komfort
- Verbesserte Sicht reduziert das Unfallrisiko und steigert die Sicherheit
- Niedrigere Betriebskosten – Reduzierung des Energieverbrauchs um bis zu 74 %
- Geringere Belastung des Heizungssystems – verminderte Wartung und längere Lebensdauer des Systems
- Geringere CO₂-Emissionen – bessere Erfüllung Ihrer Nachhaltigkeitsziele

EINSATZBEREICHE

- Fabrikgebäude
- Lagerhallen
- Verteilerzentren
- Lebensmittelverarbeitungsbetriebe
- Ausstellungshallen
- Verbrauchermärkte

HEIZUNG, KÜHLUNG UND FRISCHLUFT



Die Reduzierung der Energiekosten und gesunde, gut belüftete Räumlichkeiten gehören zu den Kernaspekten für jedes Unternehmen. Die branchenführende Produktreihe von Biddle bietet für so gut wie jedes Gebäude eine Lösung – von Schulen und Büros bis hin zu Fabrikgebäuden und Lagerhallen.

VORTEILE

- Ein breitgefächertes Angebot für Gebäude jeder Art und Größe
- Schnelle Beheizung – wirksam in allen Umgebungen
- Innovative Technologie für eine Minimierung der Energiekosten
- Ausgezeichnete Luftverteilung – optimiert Komfort und Produktivität
- Schnelle und einfache Installation – niedrigere Montagekosten
- Einfache Umpositionierung, wenn sich die Raumnutzung ändert
- Große Auswahl an Regelungen für jeden Anwendungsbereich

EINSATZBEREICHE

- Schulen
- Bibliotheken
- Kirchen
- Sport- u. Freizeitzentren
- Einzelhandel
- Einkaufszentren
- Krankenhäuser
- Pflegeheime
- Ausstellungsräume
- Lagerhallen
- Produktionsanlagen
- Verteilerzentren

UNSERE PRODUKTREIHE

GEBLÄSE-KONVEKTOREN



Gebläsekonvektoren sind eine ideale Lösung für neue Gebäude und Renovierungsprojekte, denn sie sind kompakt und kosteneffizient. Unsere umfassende Produktreihe wird den Anforderungen von Gebäuden jeder Art und Größe gerecht – von Büros und Hotels bis hin zu Kinos und Museen.

VORTEILE

- ◉ Einfaches Design – alles, was Sie benötigen in einer Einheit
- ◉ Kosteneffizient – wirtschaftlich in der Anschaffung, Montage und Wartung
- ◉ Kompaktes Design – ideal wenn wenig Platz vorhanden ist
- ◉ Individuelle Regelung – für optimalen Komfort für jeden Nutzer
- ◉ Einfache Umpositionierung, wenn sich die Raumnutzung ändert

EINSATZBEREICHE

- ◉ Bürogebäude
- ◉ Hotels
- ◉ Schulen
- ◉ Krankenhäuser
- ◉ Pflegeheime
- ◉ Einzelhandel
- ◉ Kinos
- ◉ Museen

WÄRMERÜCKGEWINNUNG



Die Sicherstellung eines immer angenehmen Raumklimas in großen Gebäuden bedarf eines erheblichen Energieaufwands. Mit der innovativen Wärmerückgewinnungstechnologie von Biddle wird Wärme aus der Abluft wiedergewonnen und genutzt, um kühle frische Aussenluft, die in das Gebäude eingeleitet wird, zu erwärmen; dies ermöglicht erhebliche Kostenersparnisse.

VORTEILE

- ◉ Rückgewinnung von bis zu 80 % der Wärme aus Abluft
- ◉ Eigenständiges Produkt oder Teil einer Klimatechnik-Komplettlösung
- ◉ Kompatibel mit den NO₂-Lufterhitzern und Komfort-Klimakassetten von Biddle
- ◉ Sechs verschiedene Betriebsarten für optimalen Komfort das ganze Jahr über
- ◉ Automatische Steuerung – selbstregelnd, immer die richtige Einstellung
- ◉ ERP-fertig – erfüllt nationale und internationale Rechtsvorschriften
- ◉ Fernbedienung und -überwachung über Gebäudeleittechnik
- ◉ Umfassende Unterstützung bei Design- und Projektmanagement

EINSATZBEREICHE

- ◉ Supermärkte
- ◉ Kaufhäuser
- ◉ Bau- und Heimwerkermärkte
- ◉ Konferenzräume
- ◉ Hotels
- ◉ Schulen
- ◉ Restaurants
- ◉ Sporthallen
- ◉ Verteilerzentren
- ◉ Lagerhallen

PARTNERSCHAFTLICHER ANSATZ

Ob Sie auf der Suche nach einem bestimmten Produkt oder nach einer Klimatechnik-Komplettlösung sind, wir machen es uns zur Aufgabe Ihr Unternehmen zu verstehen. Auf diese Weise sind wir in der Lage, eine Lösung anzubieten, die Ihren Bedürfnissen exakt gerecht wird.

Unser partnerschaftlicher Ansatz umfasst:

- 🕒 Unsere Zusammenarbeit mit Ihnen und Ihrem Team, um die bestgeeigneten Produkte für Ihre Gebäude auszuwählen
- 🕒 Wenn erforderlich, Zusammenarbeit mit technologisch führenden Anbietern auf dem Gebiet der Regeltechnik, um eine Klimatechnik-Komplettlösung bereitzustellen.
- 🕒 Montage und Inbetriebnahme der von Ihnen gewählten Produkte
- 🕒 Qualifizierter Kundendienst und technische Unterstützung durch unsere erfahrenen Mitarbeiter, die die spezifischen Bedürfnisse Ihres Unternehmens verstehen
- 🕒 Fortlaufende Leistungsüberwachung, um eine kontinuierliche Verbesserung des Systems sicherzustellen

UMWELTMANAGEMENT

Nachhaltigkeit und Umweltverantwortung sind Kernaspekte in allen unseren Tätigkeitsbereichen:

- 🕒 Unsere patentierten Technologien sind energiesparend und ermöglichen eine Reduzierung der CO₂-Emissionen
- 🕒 Wir verwenden umweltverträgliche Materialien und langlebige Komponenten, um die Abfallmengen zu minimieren
- 🕒 Umweltfreundliche Regelsysteme für minimalen Energieverbrauch
- 🕒 Kontinuierliche Verbesserung der Wirkungsgrade durch Leistungsüberwachung

QUALITÄTSSICHERUNG

Die Qualität ist unsere höchste Priorität in allen unseren Tätigkeitsbereichen: von der Entwicklung und Fertigung unserer Produkte bis hin zu unseren kurzen Lieferzeiten und zur Reaktionsgeschwindigkeit unseres Kundendienstes.

Alle unsere Produkte werden:

- 🕒 Gründlich entwickelt und in jeder Phase ihrer Entwicklung nach strengen Kriterien getestet
- 🕒 Aus qualitativ hochwertigen, beständigen Komponenten gefertigt und mit modernen Bedieneinheiten geliefert
- 🕒 Nach den ISO-9001- und ISO-14001-Qualitätsnormen gefertigt
- 🕒 Im Hinblick auf die Erfüllung aller relevanten CE-Richtlinien konzipiert
- 🕒 Zusammen mit klarer und umfassender Dokumentation geliefert

PROZESSOPTIMIERTE PRODUKTION

Unsere Produktionsprozesse werden ständig überarbeitet, um kontinuierliche Verbesserungen zu gewährleisten.

BIDDLE GmbH

Emil-Hoffman-Strasse 55-59
50996 Köln
Deutschland

T +49 2236 9690-0
E info@biddle.de
www.biddle.de



Management System
ISO 14001:2015
ISO 9001:2015
VCA



Biddle

Anderungen vorbehalten

Es wurde alles unternommen, um sicherzustellen, dass die Beschreibungen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt sind. Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. air2air INTRO|V1|01|2019